



30

**Complete**  
Machine Tools Pty Ltd  
TEL:07 3279 3344  
MPN:TPKN-8356150D85R0.25

63

**技术要求:**

1. 整体淬火HRC47±3°;
2. 成组互换对接, 接口处误差应≤0.05mm
3. 上模平行度、垂直度误差应≤0.05mm;
4. L=8350mm, 分835mmx10件.

150126-143-5/0318

包装方式及尺寸					上模	澳大利亚		
						42CrMo		
商标及标识					数量	重量	比例	联盟模具
备注					共	页	第	页

设计	许明珠	审核	陈生松
制图	许明珠	日期	13.01.07
工艺			