



分段编号为:
MPN:TP-83526150D35R1.5-SW

技术要求:

1. 整体淬火: HRC47±3°;
2. 成组互换对接, 接口处误差应≤0.02mm;
3. 上模平行度、垂直度误差应≤0.02mm;
4. 端面接口处除刀口部位其余均圆角R0.5;
5. 总长度为10020mm;
6. 另加2件50mm长留做样品.

分段长度	10	15	20	40	50	100	200	300	835
L ₁ 数量	2	2	2	2	2	左右各2	2	2	10

170118-123-5.6/0218

包装方式及尺寸
商标及标识
备注

设计	制图	审核	日期
许明珠			17.01.19
工艺			

上模			
图样标记	数量	重量	比例
	1	215	
共	页	第	页

澳大利亚
42CrMo
联盟模具