



技术要求:

1. 整体淬火HRC45-50;
2. 棱边倒钝;
3. 尺寸14、20、25、25、R12.5应保持一致;
4. L=4275mm, 分835mmx5件+50mmx2件;
5. 其中2件50mm长留公司做样品。

160412-104-11/0430

包装方式及尺寸	
商标及标识	
车间	

				R12.5					
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	数量	重量	比例	42CrMo
设计			许明珠			1	15		联盟模具
制图			校对						
审定			审核		共	页	第	页	
工艺			日期	16.04.14					