



技术要求:

1. 整体淬火HRC45-50;
2. 棱边倒钝;
3. 本件2件为一组, 尺寸14、29、39、50、R25应保持一致;
4. L=1670mm, 分835mmx2件.

150126-143-11/0318

包装方式及尺寸	
商标及标识	
备注	

		R25模头		150126-143-11/0318	
				澳大利亚	
				42CrMo	
		联盟模具			
设计	审核	数量	比例	共	页
制图	日期	1	20		
工艺	日期				
新图/版数/更改件号/签字/日期			日期		
设计/说明/审核/日期			日期		
制图/日期			日期		
工艺/日期			日期		