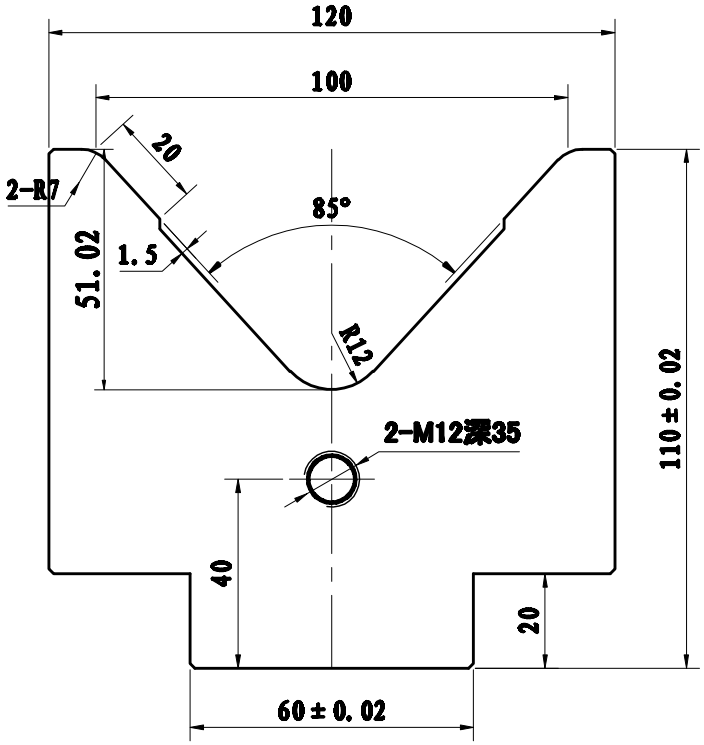

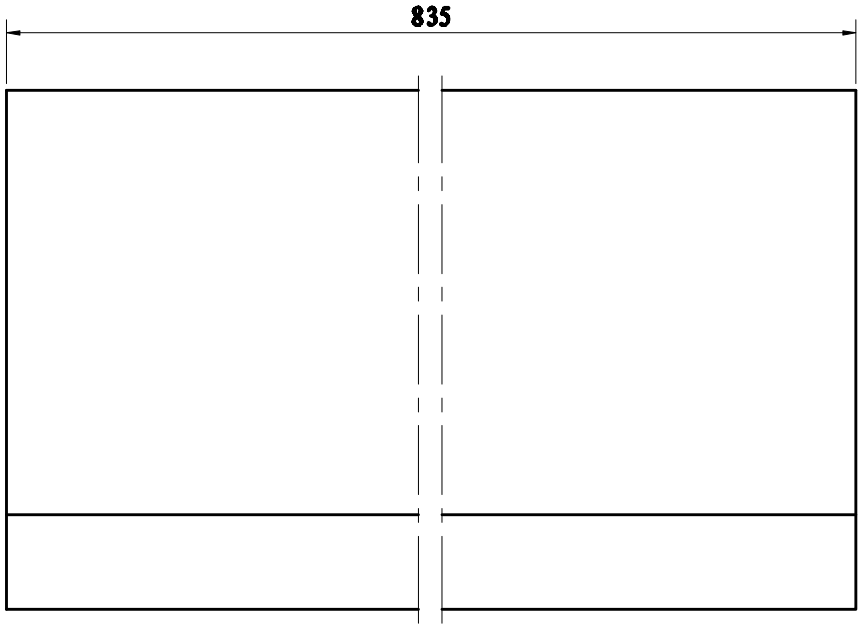

技术要求:

1. 整体淬火: HRC50-55° ;
2. 下模平行度、直线度误差应＜0.02mm;
3. 锐角倒钝;
4. L=4000mm, 分800mmx5件;
5. 最大载荷Max Ton=100/METER;

包装方式及尺寸	
商标及标识	
车　间	

标记	处数	更改文件号	签字	日期	V100下模				42CrMo
设计	许明珠		标准化		图样标记	数量	重量	比例	联盟模具
制图			校对			1	719		
审定			审核		共　页	第　页			
工艺			日期						