



**技术要求:**

1. 热处理整体淬火HRC47 ± 3° ;
2. 成组互换对接, 接口处误差应 < 0.02mm;
3. 上模平行度、垂直度误差应 < 0.02mm;
4. L=4000mm, 分800mmx5件;

包装方式及尺寸

商标及标识

车间

标记	公差	更改文件号	签字	日期
设计				
制图	许明珠			
审定				
工艺				16.06.24

下模

图样标记

数量 重量 比例

1 431

共 页 第 页

42CrMo

联盟模具