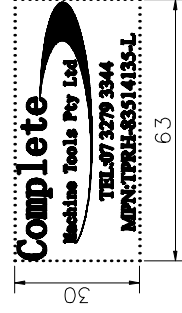
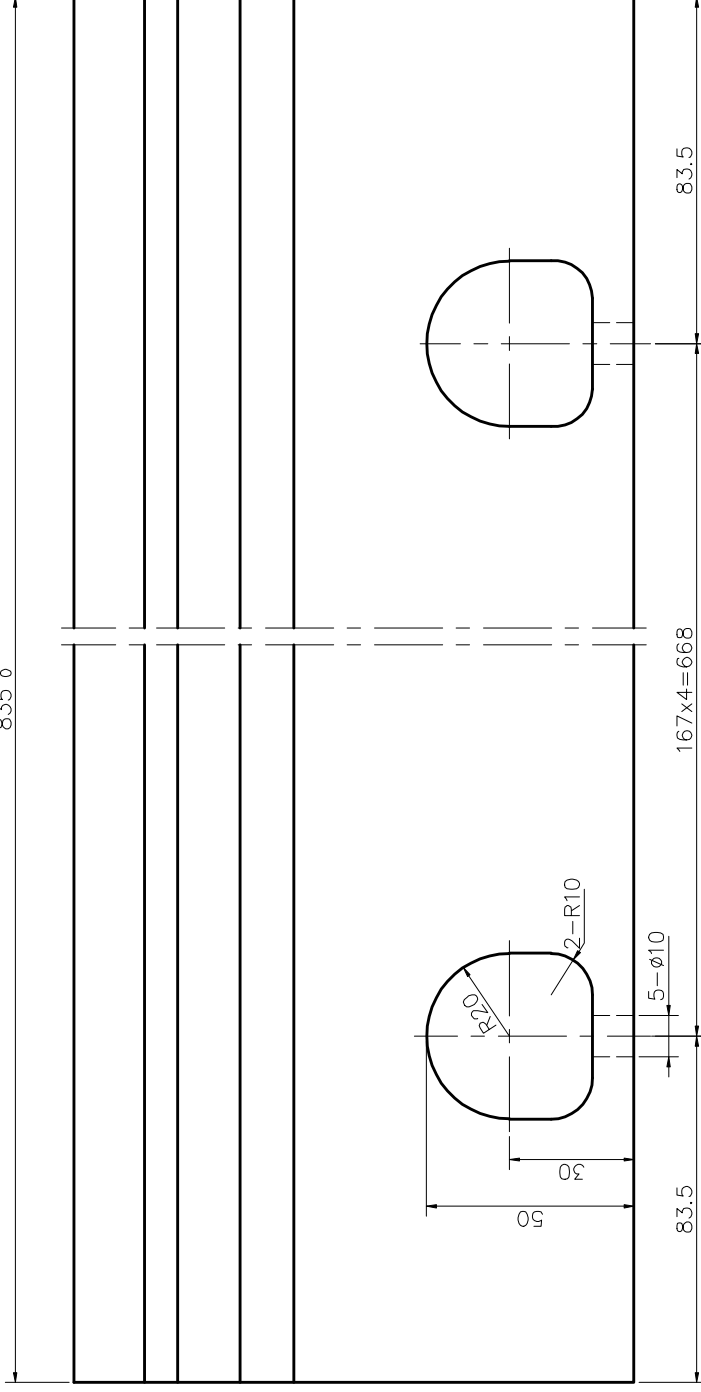


835^{+0.3}₀



技术要求:

1. 未注棱边倒角均为1x45°;
2. 热处理: 调质T286;
3. 本件5件为一组, 各尺寸应保持一致, 允差为0.03mm;
4. L=4175mm, 分835mmx5件.

150126-143-8/0318

包装方式及尺

寸

商

标及标识

备

注

上模柄

澳大利亚

T8

联盟模具

图样编号	数量	图号	比例
	1	67	
共	页	第	页

设计/审核/工艺/零件号	签字	日期
设计: 许明珠	林生松	
审核: 李	日期: 13.01.07	
工艺: 日期: 13.01.07		