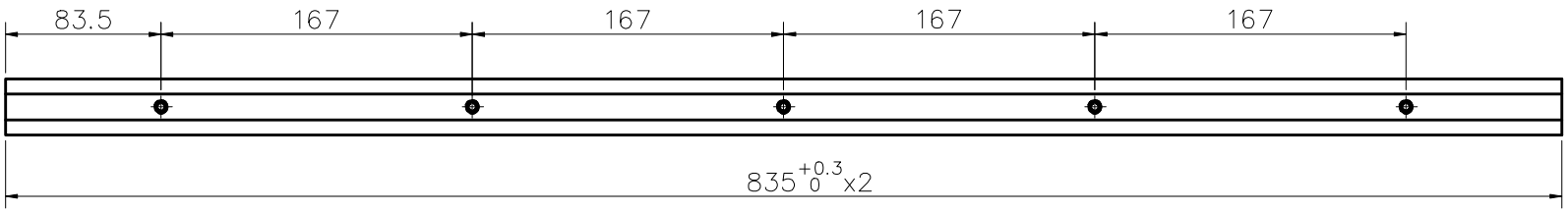

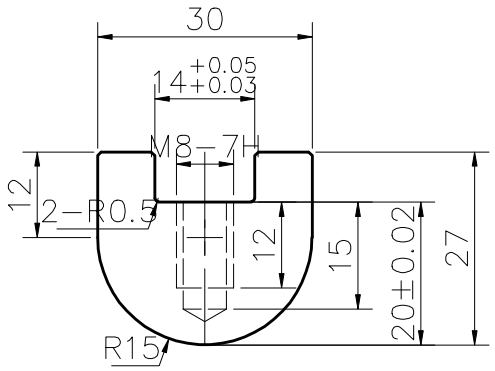

技术要求：

1. **整体淬火**HRC45-50；
2. **棱边倒钝**;
3. **本件2件为一组，尺寸**14、20、27、30、R15**应保持一致**;
4. L=1670mm,**分**835mmx2**件**.

150126-143-9/0318

包装方式及尺寸	
商标及标识	
备 注	

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计				
制 图	许明珠	标准化		
审 查		校 对	陈生松	
工 艺		审 核		
		日 期	15.01.07	

R15模头				澳大利亚
				42CrMo
图样标记	数量	重量	比例	联盟模具
	1	8		
共 页	第 页			