



技术要求:

1. 整体淬火HRC45-50;
2. 棱边倒钝;
3. 本件2件为一组, 尺寸14、24、34、40、R20应保持一致;
4. L=1670mm, 分835mmx2件.

150126-143-10/0318

包装方式及尺寸		<table border="1" style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td colspan="3">R20模头</td> </tr> <tr> <td>图样号</td> <td>数量</td> <td>比例</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1</td> <td>1:1</td> </tr> <tr> <td>共</td> <td>页</td> <td>第</td> </tr> <tr> <td>共</td> <td>页</td> <td>第</td> </tr> <tr> <td>共</td> <td>页</td> <td>第</td> </tr> </table>	R20模头			图样号	数量	比例		1	1:1	共	页	第	共	页	第	共	页	第
R20模头																				
图样号	数量		比例																	
	1	1:1																		
共	页	第																		
共	页	第																		
共	页	第																		
商標及標識	<p>澳大利亚</p> <p>42CrMo</p> <p>联盟模具</p>																			
备注																				